

ADT 切割设备

ADT提供多种功能、配置以及自动化水平的切割设备和针对特殊材料与应用的定制解决方案。

切割设备包括半自动、全自动、单轴和双轴，以及为定制应用而设计的特殊机型。

ADT切割设备特征

优势

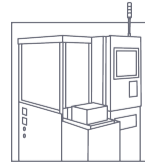
- 低使用成本
- 高效率
- 用户界面友好
- 灵活性
- 定制化

监测

- 温度监测
- 水流监测
- 刀痕监测
- 产品mapping

可靠性

- 主轴空气储罐
- UPS-切割程序保存
- 刀片破损检测
- 几何模型查找
- 增强刀痕检测
- 减振器
- X空气轴承轴



切割设备

全自动双轴十二寸划片机

8230

8230是一款高精度、高性能的双轴(对向式分布)12寸全自动划片机,结合全新设计的操作系统,提供高效,低使用成本的切割体验。



机器特点

- 支持1.8kW或2.2kW大功率主轴(适用于更高要求的切割)
- 使用17英寸触摸显示屏,操作界面直观

最大工作盘尺寸		Ø 300 mm
X轴	切割范围	310 mm
	进刀速度输入范围	0.1 - 800 mm/s
Y1 / Y2 轴	切割范围	310 mm
	单步步进量	0.1 µm
	定位精度	累积精度: ≤ 3µm / 310 mm 步进精度: ≤ 2µm / 5mm
Z1 / Z2 轴	最大行程	30 mm
	移动分辨率	0.1 µm
	重复精度	1.0 µm
θ轴	最大旋转角度	380 °
主轴	主轴类型	对向式双主轴
	额定扭矩	0.33 N·m (1.8kW)
	最高回转速	60000 rpm
刀片尺寸		2"
清洗台	旋转速度	100 - 2000 rpm
	清洗方式	标配二流体清洗功能, 可选配高压泵清洗
动力规格	电气	380VAC, 50 / 60 Hz, 三相电
	空气	≥500 L/min
	主轴冷却水流量	4 L/min
	切割水流量	≥12 L/min
尺寸		1220 × 1550 × 1850 (mm)
重量		约2200 kg